

Uno dei nostri impegni più sentiti è quello verso l'ambiente: a Coatyarn cerchiamo di rendere tutti i prodotti il più sostenibili possibile, riducendo al minimo l'impatto ambientale.

Nel processo produttivo, questo si traduce in:

0% sprechi

0% acqua

0% emissioni inquinanti

0% solventi

100% riciclabilità per TPU Evolution®

Prendendo come esempio la gamma TPU Evolution® partiamo dalla tintura in pasta: il poliuretano che riveste il filato viene colorato senza utilizzo di acqua.

Il settore tessile sfrutta mediamente 100-150 litri d'acqua per il trattamento di 1 kg di materiale tessile. Ogni anno miliardi di chili di tessuti vengono tinti su base industriale: l'industria della moda risulta una tra le più inquinanti al mondo, con circa il 20% dello spreco globale di acqua ed il 10% delle emissioni mondiali di anidride carbonica, posizionandosi immediatamente al di sotto del settore petrolchimico in questo triste primato. L'ovvio vantaggio della tintura in pasta è l'assenza di acque reflue, oltre che un'elevata coerenza del colore tra lotti di filato.

TPU Evolution® è **100% riciclabile**: il nostro filato può essere macinato ed estruso nuovamente ottenendo così granuli che possono essere usati direttamente o come additivo per aumentare le performance meccaniche. Tra i prodotti a cui i granuli possono dare vita si annoverano suole, pannelli, vasi, etc..

TPU Evolution®, così come tutti i nostri filati anche di gamma Industrial, è completamente privo di solventi, atossico e sicuro sia per l'uomo che per l'ambiente; il processo produttivo dei solventi porta all'emissione di gas serra, la cui volatilità risulta una delle principali cause di danneggiamento dell'ozono stratosferico. L'assenza di solventi in TPU Evolution® contribuisce quindi al rispetto della qualità dell'aria che respiriamo e delle nostre falde acquifere.

Nel pieno rispetto ambientale *beginning-to-end* of production abbiamo anche pensato ad un imballo il più naturale possibile, interamente realizzato in cartone e carta riciclabili. Il 17% degli imballi e coni in cartone, unitamente ai pallets usati nel processo produttivo, viene recuperato per successivo impiego, e tutti i coni adoperati nel processo estrusivo vengono continuamente riutilizzati.

Il sistema produttivo è organizzato per il trasporto automatico dei filati a basso impiego energetico. Abbiamo pensato alla conservazione energetica anche scegliendo di ampliare la superficie illuminante per dare prevalenza alla luce naturale. Le lampade led a basso consumo che illuminano lo spazio produttivo contribuiscono ad un ridotto impatto energetico.

La **filiera corta** minimizza la necessità di trasporti a lungo raggio e le conseguenti emissioni inquinanti. Il nostro obiettivo è la costante riduzione della **carbon footprint**.

Gli stessi protocolli sono in uso per tutte le nostre gamme di prodotti: CoatedYarn Industrial, la divisione dedicata ai filati tecnici per uso industriale, combina anime di varia natura con i polimeri più performanti.